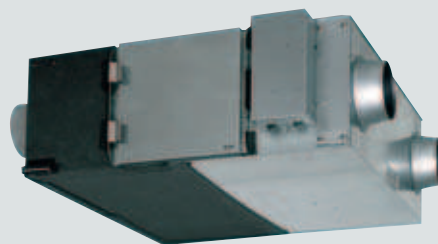


COMPO MULTI  
UNITÀ INTERNA



**LGH-RX5**

RECUPERATORE DI CALORE



**Sistema di Comando Unificato  
di Massima Flessibilità  
Progettuale.**



### ALTA EFFICIENZA NEL RECUPERO DEL CALORE

Il segreto dell'ineguagliabile livello di comfort ottenibile con i recuperatori Lossnay sta nella particolare struttura degli elementi di scambio che sono costituiti da un diaframma di speciale carta trattata che separa il flusso di aria esterna ed il flusso d'aria in espulsione, garantendo l'introduzione in ambiente di sola aria esterna.

L'elevata attitudine allo scambio di calore e di umidità e l'assoluta impermeabilità all'aria della speciale carta trattata garantiscono l'assenza di trafiletti d'aria tra i due flussi e l'alto livello di efficienza che caratterizza il processo di recupero di calore totale (sensibile più latente) svolto da queste unità.

### TECNOLOGIA LOSSNAY

**Ventilazione a due percorsi**

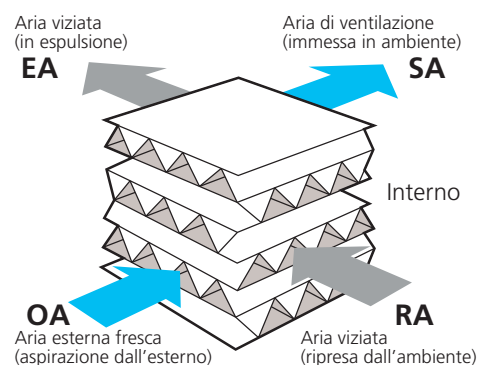
LOSSNAY fa entrare contemporaneamente l'aria pura e l'aria di scarico sporca.

**Recupero di energia totale**

LOSSNAY restituisce SIA il calore sensibile che il calore latente.

**Ventilazione a due percorsi**

**Schema di Costruzione e Principio di Funzionamento**



## IMPIANTI DI CLIMATIZZAZIONE CON UNITÀ LOSSNAY PER UNA MIGLIORE QUALITÀ DELL'ARIA

In combinazione con il sistema di ventilazione Lossnay con qualità sempre migliore dell'aria.

### LGH-50RX5

[500m<sup>3</sup>/h a fase singola 220-240V 50Hz/60Hz]

### LGH-65RX5

[650m<sup>3</sup>/h a fase singola 220-240V 50Hz/60Hz]

### LGH-80RX5

[800m<sup>3</sup>/h a fase singola 220-240V 50Hz/60Hz]

### LGH-100RX5

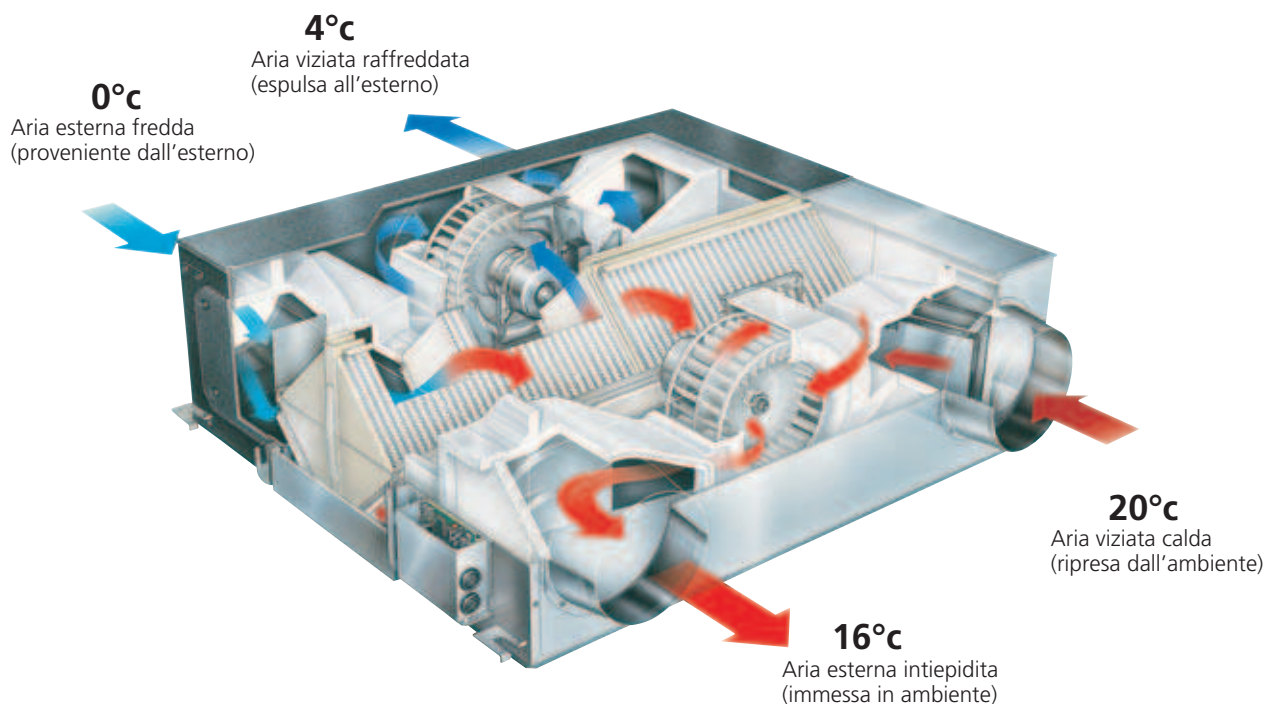
[1000m<sup>3</sup>/h a fase singola 220-240V 50Hz/60Hz]

### LGH-150RX5

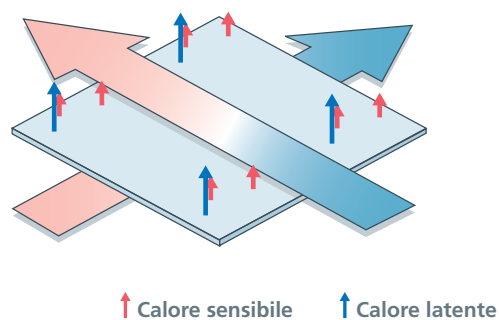
[1500m<sup>3</sup>/h a fase singola 220-240V 50Hz/60Hz]

### LGH-200RX5

[2000m<sup>3</sup>/h a fase singola 220-240V 50Hz/60Hz]

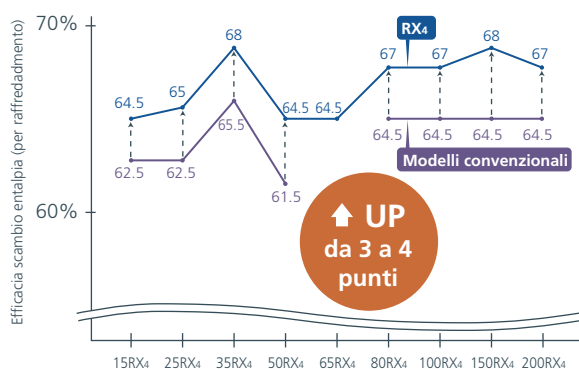


## TRASFERIMENTO DI ENERGIA TOTALE



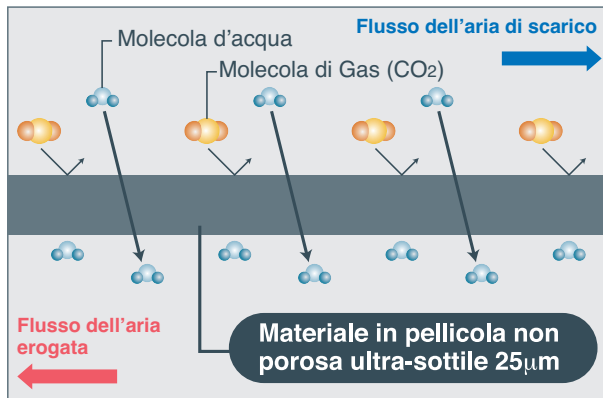
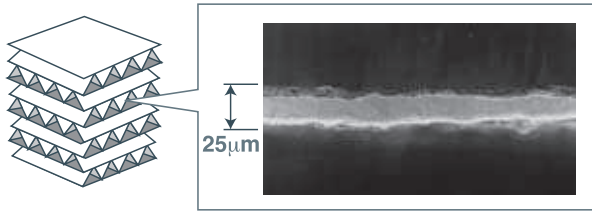
## PRESTAZIONI ELEVATE

Mitsubishi garantisce un'efficacia di scambio numero 1 al mondo.



## PRESTAZIONI ELEVATE

Mitsubishi garantisce un'efficacia di scambio numero 1 al mondo.



## PERCHÉ LOSSNAY È NECESSARIO

**Senza ventilazione...**

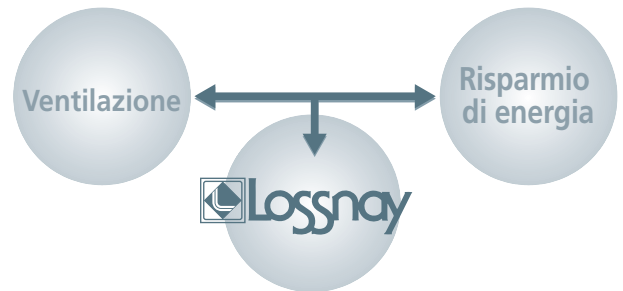
La mancanza di ventilazione fa ammalare le persone a causa dell'aria interna sporca che contiene CO<sub>2</sub>, polveri e batteri.

**Se ci si limita ad aprire le finestre...**

Aprire le finestre consente di eliminare l'aria sporca MA causa uno spreco di energia a livello del climatizzatore.

**Per questo, consigliamo LOSSNAY**

LOSSNAY consente di combinare ventilazione e risparmio di energia



## QUESTO È LOSSNAY!

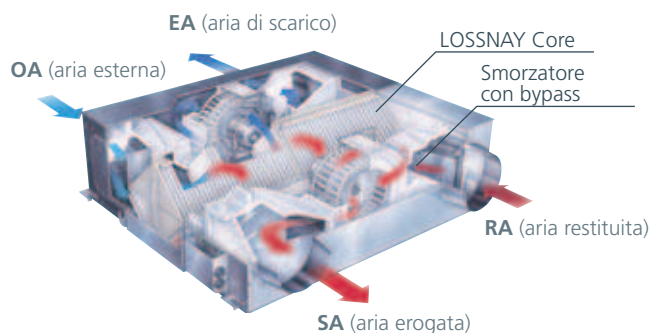
VANTAGGI

Erogazione di aria pulita, scarico di aria sporca grazie a due percorsi dell'aria (OA – SA e RA – EA)

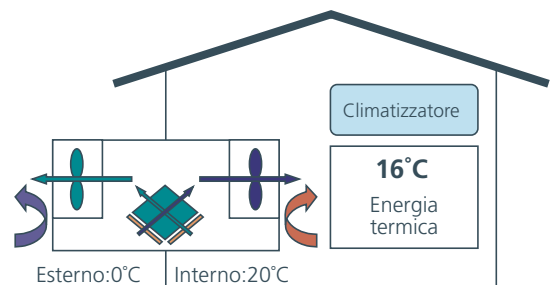
Recupero di energia grazie al LOSSNAY Core

Raffreddamento libero grazie allo smorzatore con bypass. Modalità multi-ventilazione per richieste di ventilazione multipla (alimentazione, alimentazione/scarico, scarico potenza)

### Struttura unità



### Recupero di energia



**Quanto recupero?**

Temp. OA: 0°C → Temp. SA: 16°C (interno 20°C)

| SPECIFICHE TECNICHE                 |                |    | LGH-50RX5-E              |         |         |             | LGH-65RX5-E   |         |           |             |
|-------------------------------------|----------------|----|--------------------------|---------|---------|-------------|---------------|---------|-----------|-------------|
| Velocità                            |                |    | Extra Alta               | Alta    | Bassa   | Extra Bassa | Extra Alta    | Alta    | Bassa     | Extra Bassa |
| Portata d'aria                      | m³/h           |    | 500                      | 500     | 390     | 180         | 650           | 650     | 520       | 265         |
| Pressione statica                   | Pa             |    | 150-155                  | 65-90   | 40-60   | 10          | 110-120       | 60-80   | 40-50     | 8           |
| Effic. di scambio temp.             | %              |    | 78.0                     | 78.0    | 81.0    | 86.0        | 77.0          | 77.0    | 80.0      | 86.0        |
| Efficienza di scambio entalpico (%) | Riscaldamento  | %  | 69.0                     | 69.0    | 71.0    | 78.0        | 68.5          | 68.5    | 70.5      | 78.0        |
|                                     | Raffreddamento | %  | 66.5                     | 66.5    | 68.0    | 77.0        | 66.0          | 66.0    | 68.5      | 77.0        |
| Livello sonoro                      | dB(A)          |    | 33-34                    | 30.5-32 | 26.5-28 | 19          | 34-34.5       | 32-33   | 28.5-31.5 | 22          |
| Peso                                | Kg             |    | 32                       |         |         |             | 40            |         |           |             |
| Alimentazione                       |                |    | A 1 fase 220-240VAC 50Hz |         |         |             |               |         |           |             |
| Potenza assorbita                   | W              |    | 255-286                  | 207-228 | 175-190 | 80-95       | 350-380       | 308-322 | 248-265   | 120-140     |
| Dimensioni                          | AxLxP          | mm | 875x1,063x315            |         |         |             | 895x1,001x386 |         |           |             |

| SPECIFICHE TECNICHE                 |                |    | LGH-80RX5-E              |         |         |             | LGH-100RX5-E    |         |         |             |
|-------------------------------------|----------------|----|--------------------------|---------|---------|-------------|-----------------|---------|---------|-------------|
| Velocità                            |                |    | Extra Alta               | Alta    | Bassa   | Extra Bassa | Extra Alta      | Alta    | Bassa   | Extra Bassa |
| Portata d'aria                      | m³/h           |    | 800                      | 800     | 700     | 355         | 1,000           | 1,000   | 755     | 415         |
| Pressione statica                   | Pa             |    | 145-150                  | 105-120 | 80-95   | 20          | 160-170         | 100-110 | 55-60   | 18          |
| Effic. di scambio temp.             | %              |    | 79.0                     | 79.0    | 80.5    | 87.5        | 80.0            | 80.0    | 83.0    | 87.0        |
| Efficienza di scambio entalpico (%) | Riscaldamento  | %  | 71.0                     | 71.0    | 72.5    | 79.5        | 72.5            | 72.5    | 74.0    | 80.0        |
|                                     | Raffreddamento | %  | 70.0                     | 70.0    | 71.5    | 79.5        | 71.0            | 71.0    | 73.0    | 79.0        |
| Livello sonoro                      | dB(A)          |    | 33.5-34.5                | 32-33   | 30-31   | 22          | 36-37           | 34-35   | 31-32.5 | 21-22       |
| Peso                                | Kg             |    | 53                       |         |         |             | 59              |         |         |             |
| Alimentazione                       |                |    | A 1 fase 220-240VAC 50Hz |         |         |             |                 |         |         |             |
| Potenza assorbita                   | W              |    | 380-415                  | 345-370 | 315-340 | 125-145     | 500-535         | 445-475 | 350-380 | 175-200     |
| Dimensioni                          | AxLxP          | mm | 1,010x1,036x399          |         |         |             | 1,010x1,263x399 |         |         |             |

| SPECIFICHE TECNICHE                 |                |    | LGH-150RX5-E             |         |         | LGH-200RX5-E    |         |         |
|-------------------------------------|----------------|----|--------------------------|---------|---------|-----------------|---------|---------|
| Velocità                            |                |    | Extra Alta               | Alta    | Bassa   | Extra Alta      | Alta    | Bassa   |
| Portata d'aria                      | m³/h           |    | 1,500                    | 1,500   | 1,300   | 2,000           | 2,000   | 1,580   |
| Pressione statica                   | Pa             |    | 160-175                  | 130-135 | 95-100  | 160-165         | 100-105 | 60-65   |
| Effic. di scambio temp.             | %              |    | 80.0                     | 80.0    | 81.0    | 80.0            | 80.0    | 83.0    |
| Efficienza di scambio entalpico (%) | Riscaldamento  | %  | 72.0                     | 72.0    | 72.5    | 72.5            | 72.5    | 73.5    |
|                                     | Raffreddamento | %  | 70.5                     | 70.5    | 71.5    | 71.0            | 71.0    | 72.0    |
| Livello sonoro                      | dB(A)          |    | 38-39                    | 36-37.5 | 33.5-35 | 39.5-40         | 37-38   | 32.5-34 |
| Peso                                | Kg             |    | 105                      |         |         | 59              |         |         |
| Alimentazione                       |                |    | A 1 fase 220-240VAC 50Hz |         |         |                 |         |         |
| Potenza assorbita                   | W              |    | 760-830                  | 690-740 | 630-680 | 1,035-1,100     | 910-980 | 715-785 |
| Dimensioni                          | AxLxP          | mm | 1,010x1,045x798          |         |         | 1,010x1,272x798 |         |         |

